

(Task 1) Stellen Sie die Leontief-Produktionsfunktion $x(r_M, r_P, r_T) = 31.5 \cdot \min(r_M / (1 \cdot 31.5), r_P / z, r_T)$ für den Zug-Prozess auf ($z=?$). Nehmen Sie hierbei für a_M den Wert 1 an. Beziehen Sie die restlichen notwendigen Informationen aus den Tabellen 9 und 10 des Skripts.

z= 0,5 ✓

(Task 2) Stellen Sie die Leontief-Produktionsfunktion $x(r_M, r_P, r_T) = z \cdot \min(r_M / (1 \cdot z), r_P / 2, r_T)$ für den Guss-Prozess auf ($z=?$). Nehmen Sie hierbei für a_M den Wert 1 an. Beziehen Sie die restlichen notwendigen Informationen aus den Tabellen 9 und 10 des Skripts.

z= 65 ✓

(Task 3) Kreuzen Sie die richtigen Antworten an (Werte gerundet auf 2 Nachkommastellen)

Wählen Sie eine oder mehrere Antworten:

- a. Die MAT-Prozesskosten für den GUSS-Prozess betragen 602.32 ✓
- b. Die PERS-Prozesskosten für den ZUG-Prozess betragen 28.5
- c. Die var. TECH-Periodenkosten für den PRESS-Prozess betragen 6666
var. TECH-Periodenkosten
- d. Die var.Periodenkosten für den PRESS-Prozess betragen 81400,79 ✓

Die Antwort ist richtig.

(Task 5) Berechnen Sie die variablen Einheitskosten für den Press-Prozess $k=?$ (Gerundet auf 2 Nachkommastellen)

k= 1,2 ✓