

**IMW: FINANZWIRTSCHAFT UND CONTROLLING**  
**TU Wien**  
 Univ.Ass. DI Astrid Bös

**Kosten- und Leistungsrechnung (330.229)**

**Präsenzübung 4**

Immatri.Nummer:..... Studienkennzahl:.....

Name: ..... Datum: .....

1) Die Fertigung-Kostenstelle in der Kerzen-EWF lässt sich in 3 Sub-Kostenstellen unterteilen – Guss-Kostenstelle, Press-Kostenstelle und Zug-Kostenstelle. In der Guss-Kostenstelle werden in einer Periode 88.896 Stück erzeugt, in der Press-Kostenstelle 67.898 Stück und in der Zug-Kostenstelle 14.761 Stück. Die Maschinen-Stunden (variabler Tech-Einsatz) teilen sich folgendermaßen auf: 60% in Guss-Kostenstelle, 15% in Press-Kostenstelle und 25% in Zug-Kostenstelle. Berechnen Sie nun zunächst die variablen Fertigung-Gemeinkosten in jeder Sub-Kostenstelle, wenn die variablen Fertigung-Gemeinkosten in der Fertigung-Kostenstelle 51.607 betragen. Berechnen Sie weiters die variablen Fertigung-Gemeinkostensätze für die Sub-Kostenstellen.

		Guss (=G)	Press (=P)	Zug (=Z)	Fertigung-KOST	
Perioden-Ausbringung	$X_{F(j)}$	88.896	67.898	14.761	$X_F$	171.555
Maschinen-Std.	$r_{TZ,F(j)} (\%)$	60,00%	15,00%	25,00%	$r_{TZ,F} (\%)$	100,00%
period. v.Fert-GK	$K_{vG,F(j)}$	30.964	7.741	12.902	$K_{vG,F}$	51.607
v.Fert-GKS	$k_{vG,F(j)}$	<b>0,3483</b>	<b>0,1140</b>	<b>0,8740</b>	$k_{vG,F}$	<b>0,3008</b>

2) Erklären Sie mit eigenen Worten den Unterschied zwischen Teil- und Vollkosten.

3) Bewerten Sie die Bestandsveränderungen der gepressten Kerzen und der Produktion nach dem Vollkosten-Bewertungsprinzip.

			Gegossene K.	Gepresste K.	Gezogene K.	Produktion		Ko.
Einzelkosten	E.MAT-EKS	$k_{E,M(n)}$	1,1630	1,0375	1,2985	$k_{E,M}$	1,0963	
	G.MAT-EKS	$k_{G,M(n)}$	0,6712	0	0	$k_{G,M}$	0,2256	
	MAT-EKS	$k_{M(n)}$	1,8342	1,0375	1,2985	$k_M$	1,3219	
	PERS-EKS	$k_{P(n)}$	0,3586	0,2167	0,5463	$k_P$	0,3781	
	MP-EKS	$k_{MP(n)}$	2,1928	1,2542	1,8448		1,7000	EK
Gemeinkosten	v.Mat-GKS	$k_{vG,M(n)}$	0,2561	0,2561	0,2561	$k_{vG,M}$	0,2561	
	v.Fert-GKS	$k_{vG,F(n)}$	0,3567	0,3241	0,2488	$k_{vG,F}$	0,3008	
	v.HKS	$k_{vHK(n)}$	2,8056	1,8344	2,3497		2,2569	TK
	f.Mat-GKS	$k_{fG,M(n)}$	0,1064	0,1064	0,1064	$k_{fG,M}$	0,1064	
	f.Fert-GKS	$k_{fG,F(n)}$	0,5327	0,4137	0,8547	$k_{fG,F}$	0,5641	
	HKS	$k_{HK(n)}$	3,4447	2,3545	3,3108		2,9274	VK

		Gegossene K.	Gepresste K.	Gezogene K.	Gesamt
B.V. (ME)	$\Delta x_{L(n)}$	1.425	-2.170	717	-28
Vollkosten (VK)	$K_{HK(n)}$	4.909	-5.109	2.374	2.173
Teilkosten (TK)	$K_{vHK(n)}$	3.998	-3.981	1.685	1.702
MP-EK (EK)	$K_{MP(n)}$	3.125	-2.722	1.323	1.726